

daitsu



GAMA DE UNIDADES DE TRATAMIENTO DE AIRE

DAITSU EVO

SOLUCIÓN DE VENTILACIÓN
Y CLIMATIZACIÓN DE AIRE



Comprometidos con el medio ambiente.
Compensamos el 100% de nuestras
emisiones de CO2 con plantaciones
de árboles en zonas deforestadas.



SOLUCIÓN DE VENTILACIÓN
Y CLIMATIZACIÓN MEDIANTE
**UNIDADES DE
TRATAMIENTO DE AIRE
EVO**

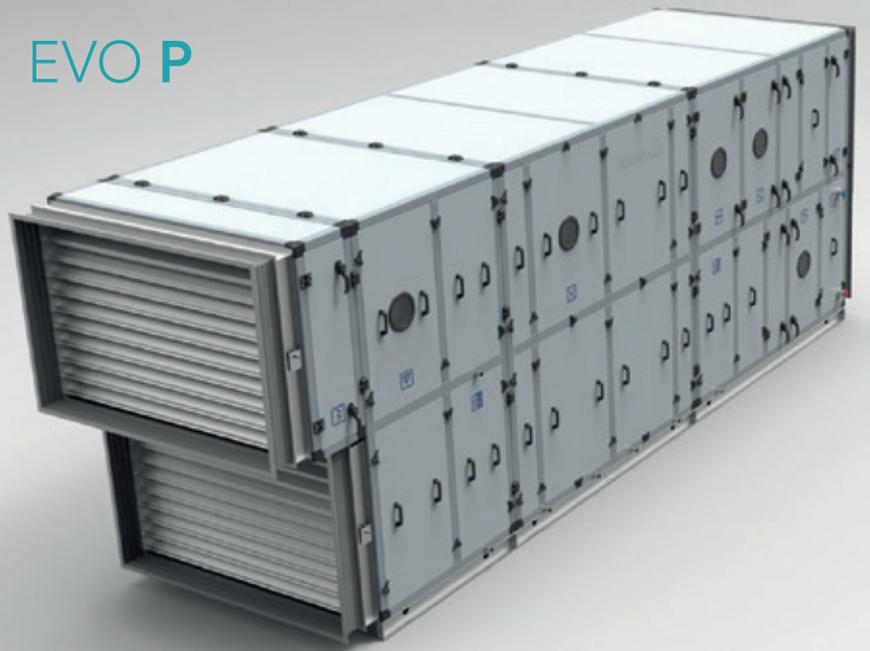
EVO S



EVO H



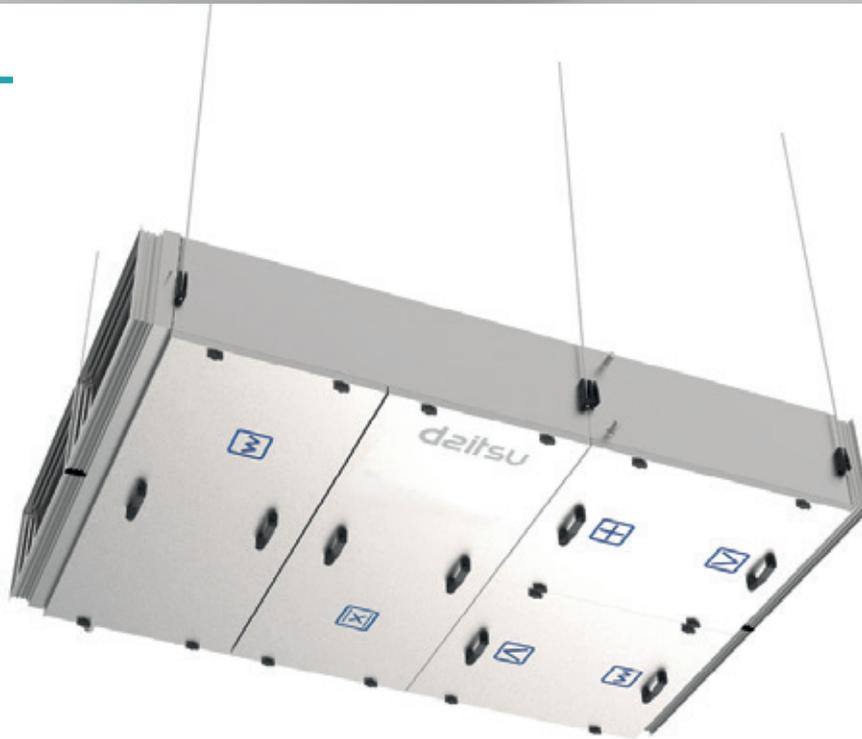
EVO P



EVO M



EVO T



EVO S



Solución de climatización, filtración y ventilación de aire mediante unidades de tratamiento de aire de tipo modular, configurables, para aplicaciones estándar como oficinas, centros comerciales, establecimientos comerciales, fábricas y almacenes.

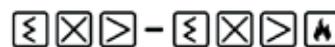


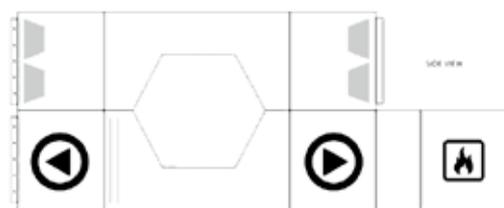
OPCIONALES DISPONIBLES

-  **PF** Filtro primario
-  **SF** Filtro secundario
-  **EF** Filtro electrostático
-  **VF** Módulo de ventilación
-  **RR** Recuperador de calor rotativo
-  **PR** Intercambiador de calor
-  **CPR** Intercambiador de calor a contracorriente
-  **CM** Módulo de enfriamiento
-  **ES** Sección vacía
-  **HS** Humidificador
-  **WH** Batería de agua caliente
-  **WC** Batería de agua fría
-  **DX** Batería de expansión directa
-  **EH** Resistencias eléctricas
-  **GM** Módulo de gas

-  **RG** Sistema de agua glicolada
-  **SL** Silenciador
-  **HPM** Módulo de bomba de calor
-  **MX** Sección de mezcla

EJEMPLO DE CONFIGURACIÓN





CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS

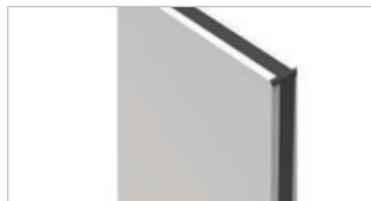


CAPACIDAD DE AIRE (m³/h)
500 ÷ 120.000

Unidades de tratamientos de aire de tipo modular desde 500 hasta 120.000 m³/h.



Construcción de marco rígido Universal para todo tipo de UTA Dos variantes de perfil: **acero compuesto o galvanizado**

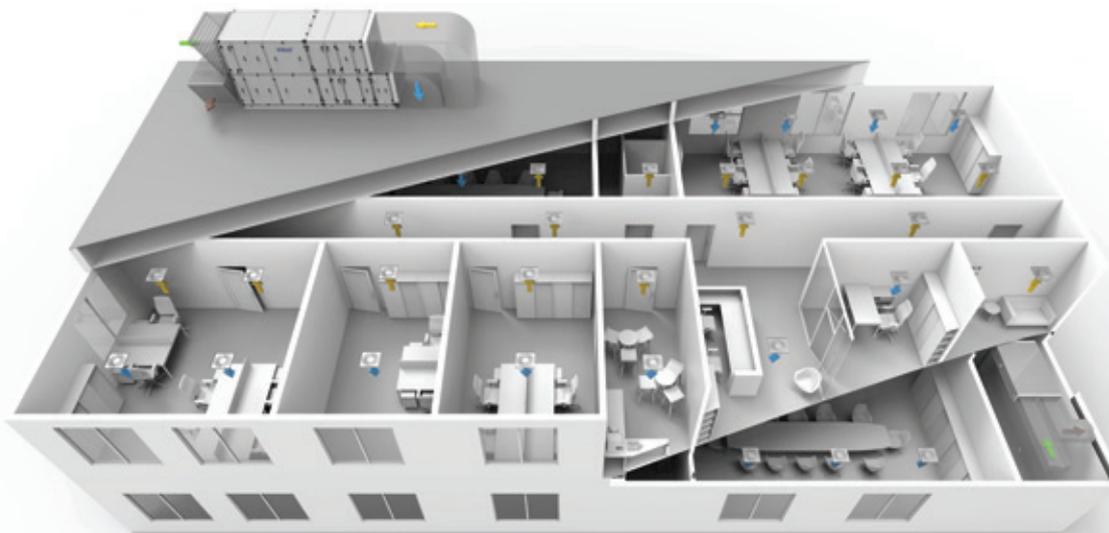


Paneles con aislante térmico hechos de chapa galvanizada con revestimiento de alta resistencia. Protección contra incendios clase A1. Paneles de acceso fijados por abrazaderas, con tiradores. Sellado de paneles de acceso-construcción por junta de perfil.



Aislante térmico con lana de roca de 50 mm de espesor no inflamable.

APLICACIONES



EVO H



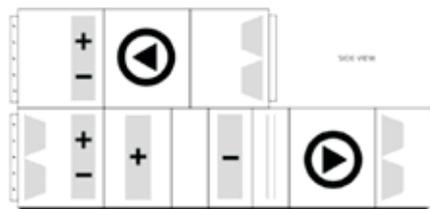
Solución de climatización, filtración y ventilación de aire mediante unidades de tratamiento de aire de tipo modular especiales para aplicaciones hospitalarias, laboratorios farmacéuticos, sector sanitario y algunas aplicaciones industriales.



OPCIONALES DISPONIBLES

- | | | | |
|---|--|---|-------------------------------------|
|  | PF Filtro primario |  | SL Silenciador |
|  | SF Filtro secundario |  | HPM Módulo de bomba de calor |
|  | EF Filtro electrostático |  | MX Sección de mezcla |
|  | VF Módulo de ventilación | | |
|  | PR Intercambiador de calor | | |
|  | CPR Intercambiador de calor a contracorriente | | |
|  | CM Módulo de enfriamiento | | |
|  | ES Sección vacía | | |
|  | HS Humidificador | | |
|  | WH Batería de agua caliente | | |
|  | WC Batería de agua fría | | |
|  | DX Batería de expansión directa | | |
|  | EH Resistencias eléctricas | | |
|  | GM Módulo de gas | | |
|  | RG Sistema de agua glicolada | | |

EJEMPLO DE CONFIGURACIÓN



CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS


CAPACIDAD DE AIRE (m³/h)
500 ÷ 55.000

Unidades de tratamientos de aire de tipo modular desde 500 hasta 55.000 m³/h.



Construcción de marco rígido Universal para todo tipo de UTA Dos variantes de perfil: acero compuesto o galvanizado.



Paneles con rotura de puente térmico fabricados en chapa galvanizada de 0,7m de espesor protegidos con **revestimiento de poliéster.**



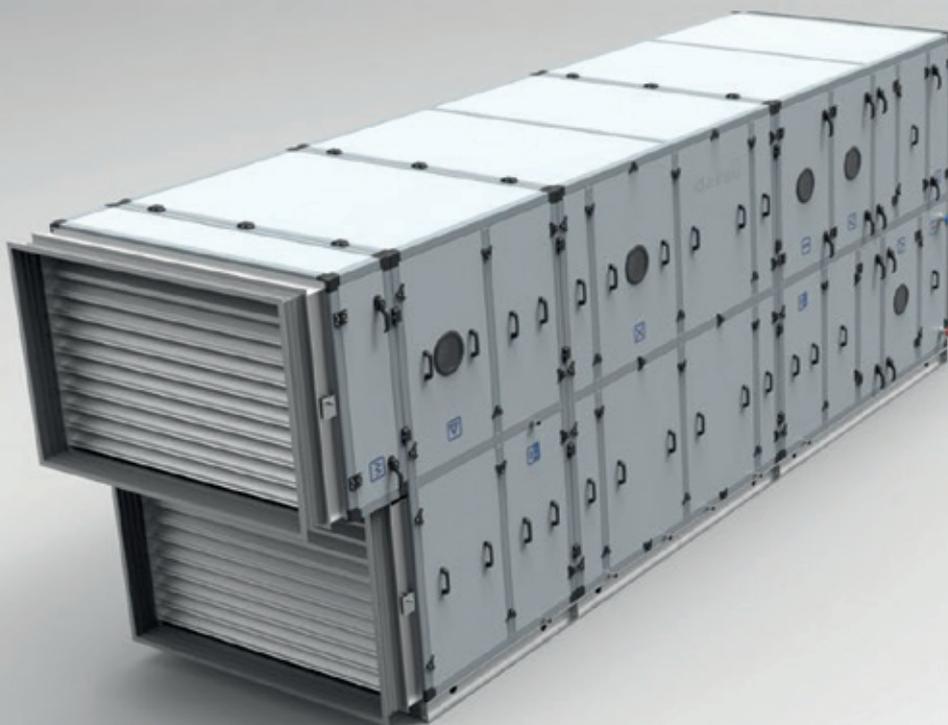
Aislante térmico con lana de roca de 50 mm de espesor no inflamable.

APLICACIONES



EVO P

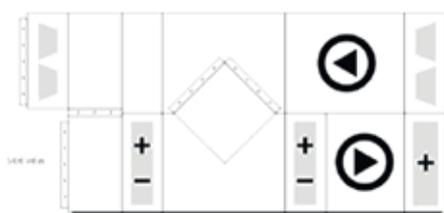
Solución climatización, filtración y ventilación mediante unidades de tratamiento de aire especiales para climatización del aire de piscinas.



OPCIONALES DISPONIBLES

-  **PF** Filtro primario
-  **SF** Filtro secundario
-  **DX** Batería de expansión directa
-  **PR** Intercambiador de calor
-  **CPR** Intercambiador de calor a contracorriente
-  **CM** Módulo de enfriamiento
-  **ES** Sección vacía
-  **WH** Batería de agua caliente
-  **WC** Batería de agua fría
-  **VF** Módulo de ventilación
-  **RG** Sistema de agua glicolada
-  **SL** Silenciador
-  **HPM** Módulo de bomba de calor
-  **MX** Sección de mezcla

EJEMPLO DE CONFIGURACIÓN



CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS



CAPACIDAD DE AIRE (m³/h)

1.400 ÷ 40.000

500 ÷ 55.000

Unidades de tratamientos de aire de tipo modular desde 500 hasta 55.000 m³/h.



Constr. de marco sin puentes térmicos: estructura mediante perfiles compuestos avanzados o perfiles de acero galvanizado de alta resistencia a la corrosión, permite lograr la clase de transmitancia térmica T2 y la clase de puente térmico TB2 con esquinas de plástico.

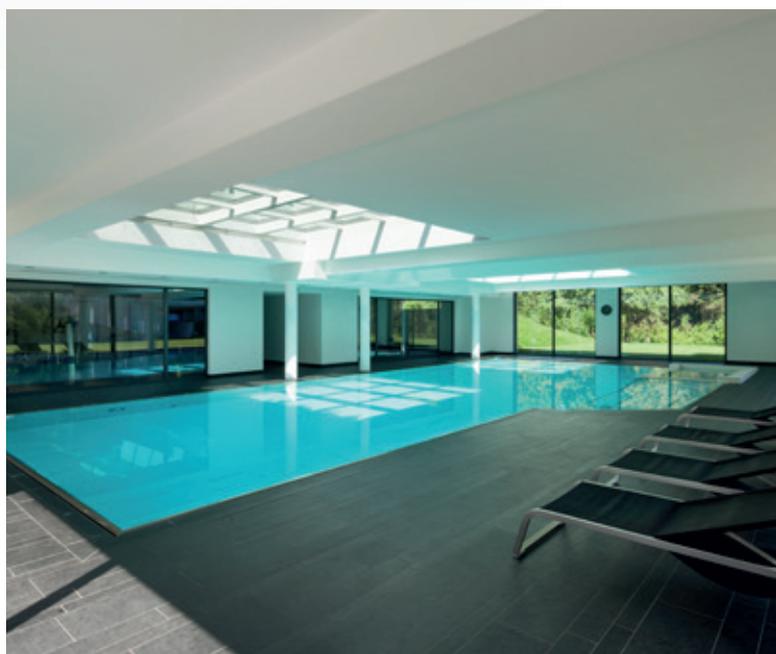
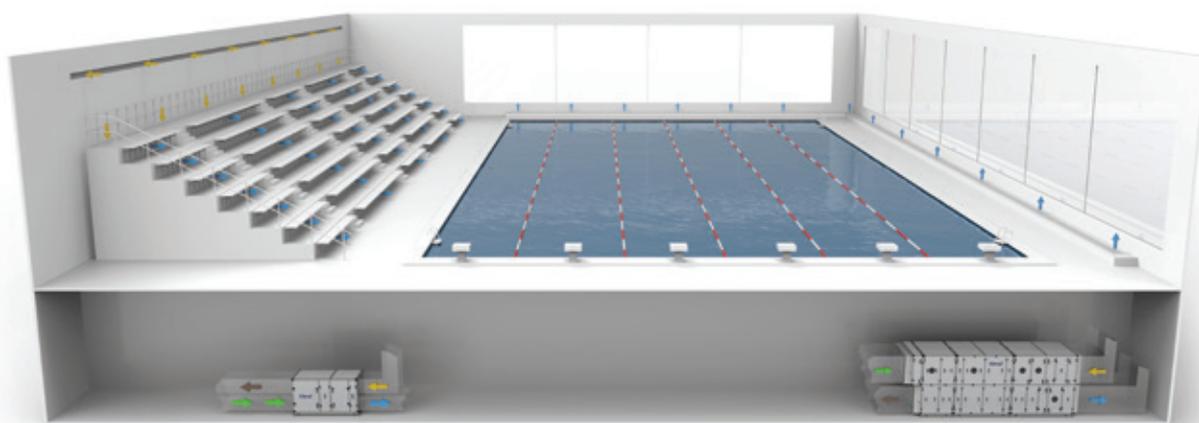


Paneles con rotura de puente térmico fabricados en chapa galvanizada de 0,7m de espesor protegidos **con revestimiento de poliéster, con poliéster pintado o en acero inoxidable acabado anti reflectante.**



Aislante térmico con lana de roca de 50 mm de espesor no inflamable.

APLICACIONES



EVO M



Solución climatización, filtración y ventilación mediante unidades de tratamiento de aire especiales para ser instaladas en el sector de transporte marino. La unidad puede operar en instalaciones de alta y baja presión en instalaciones marítimas, en barcos con área de navegación ilimitada.



OPCIONALES DISPONIBLES

-  **PF** Filtro primario
-  **SF** Filtro secundario
-  **DX** Batería de expansión directa
-  **EH** Resistencias eléctricas
-  **SL** Silenciador
-  **MX** Sección de mezcla
-  **WH** Batería de agua caliente
-  **WC** Batería de agua fría
-  **VF** Módulo de ventilación
-  **RR** Recuperador de calor rotativo
-  **ES** Sección vacía
-  **HS** Humidificador

EJEMPLO DE CONFIGURACIÓN



CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS



Unidades de tratamientos de aire de tipo modular desde 500 hasta 30.000 m³/h.



Incorpora sección de distribución para la conexión de conductos circulares de salida de aire directamente a la unidad de tratamiento de aire.

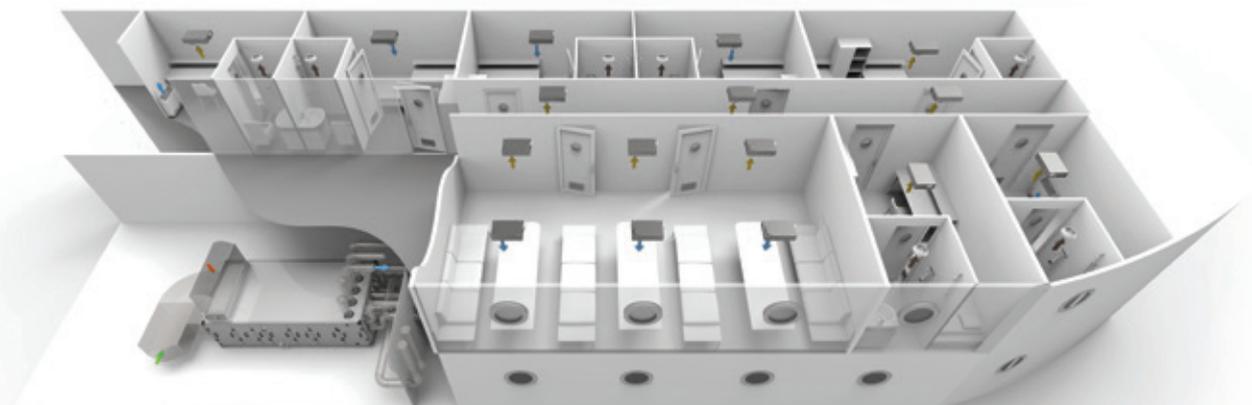


Paneles con rotura de puente térmico fabricados en chapa galvanizada de 0,7m de espesor protegidos **con revestimiento de poliéster, con poliéster pintado o en acero inoxidable acabado anti reflectante.**



Aislante térmico con lana de roca de 50 mm de espesor no inflamable.

APLICACIÓN MARINA



EVO T

La solución de climatización, filtración y ventilación mediante unidades de tratamiento de aire de dimensiones reducidas para instalación en falso techo diseñadas para aplicación comercial.



OPCIONALES DISPONIBLES

 PF	Filtro primario	 WH	Batería de agua caliente
 SF	Filtro secundario	 WC	Batería de agua fría
 DX	Batería de expansión directa	 EH	Resistencias eléctricas
 CPR	Intercambiador de calor a contracorriente	 SL	Silenciador
 ES	Sección vacía	 VF	Módulo de ventilación

CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS



Unidades de tratamientos de aire de tipo modular desde 300 hasta 5.200 m³/h para instalación en falso techo.



Estructura sin marco de montaje. Fácil conexión entre módulos e instalación. Acceso a componentes por la parte inferior.

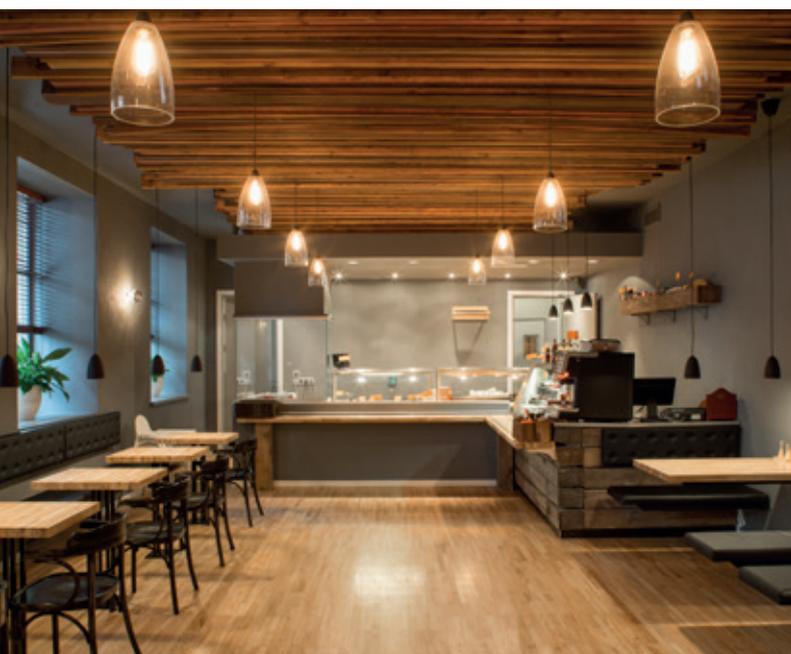


Carcasa fabricada en **chapa galvanizada** de 0,7 mm de alta resistencia a la corrosión. Espesor de pared 25 mm. Protección contra incendios clase A2-S1.



Aislante térmico con lana de roca de **25 mm** de espesor no inflamable.

PARA INSTALACIÓN EN FALSO TECHO

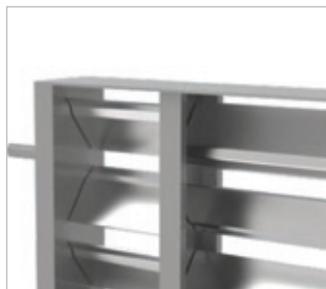


OPCIONALES Y ACCESORIOS

ELEMENTOS PRINCIPALES



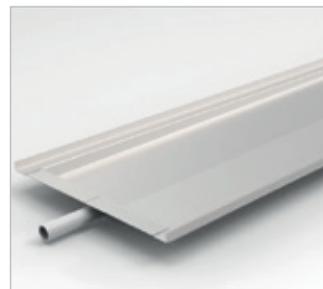
Conjunto de ventiladores de accionamiento directo individuales o en conjuntos con soluciones con motores de AC o EC. Sistema de salida flexible (arriba / abajo / lateral / adelante)



Compuertas de salida y entrada de aire, así como de bypass hasta el 100% de capacidad.



Posibilidad de sistema de control mediante pantalla táctil TFT la cual proporciona un funcionamiento intuitivo, conexión al sistema de supervisión y posibilidad de ajustar el trabajo según la demanda.



Bandeja de desagüe fabricada en acero inoxidable, de triple inclinación, aislada espuma elastómera de goma.

RECUPERACIÓN DE CALOR Y HUMIDIFICACIÓN



Posibilidad de instalación de recuperadores de calor. Eficiencia de recuperación de calor del intercambiador de calor de placas flujo paralelo hasta el 75%. Eficiencia de recuperación de calor de flujo cruzado de hasta 92%.



Opciones de recuperadores de calor de tipo rotativos en dos opciones, sensible e higroscópico. Eficiencia de recuperación de calor del intercambiador de calor rotativo hasta 80%.



Sistema de recuperación de calor mediante circuito de agua glicolada. Sistema compuesto de dos intercambiadores y un circuito de agua glicolada con el fin de recuperar calor entre la salida y la entrada de aire de renovación.



Módulo de humidificación de aire en dos versiones: Humidificador de vapor por electrodo sumergido a presión atmosférica. Humidificador de vapor directo tipo separador.

CALENTAMIENTO Y ENFRIAMIENTO DE AIRE



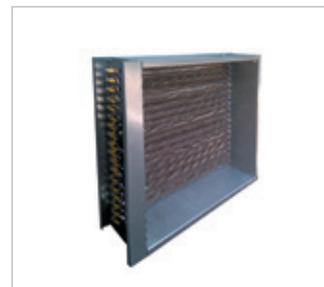
Posibilidad de instalar un módulo de circuito de enfriamiento o bomba de calor por expansión directa de refrigerante.



Posibilidad de calentamiento de aire mediante quemador de gas natural.



Selección de baterías de agua para enfriamiento y calentamiento así como baterías de expansión directa de refrigerante.



Módulos con resistencias eléctricas para calentamiento de aire.

FILTRACIÓN Y OTROS ACCESORIOS



Filtros de diferentes tipologías.

Filtro de placa:

G2 - ISO COARSE

G4 - ISO COARSE

M5 - ISOePM10-70%

M5 - ISOePM10-70%

F7 - ISOePM2,5-60%

F9 - ISOePM1-80%

Filtros de bolsa

M5 - ISOePM10-50%

F7 - ISOePM2,5-65%

F9 - ISOePM1-70%/80%



Posibilidad de instalación de filtros electrostáticos con una eficiencia de hasta el 95%.



Con el fin de reducir el nivel sonoro producido por el equipo, estos equipo pueden estar provistos de cartuchos silenciadores hechos de lana mineral no inflamable, de 100 o 200 mm de espesor.



Ojos de buey (Ø 200) montados en paneles o puertas de secciones con iluminación LED de bajo consumo a 12 V.

NORMATIVA Y CERTIFICACIONES



NUEVO RITE 2021

Durante 2021 se aprobó el Real Decreto 178/2021 correspondiente al nuevo Reglamento de Instalaciones Térmicas en los Edificios (RITE). Esta nueva normativa modifica algunos aspectos técnicos respecto a ventilación de los edificios y calidad de aire.

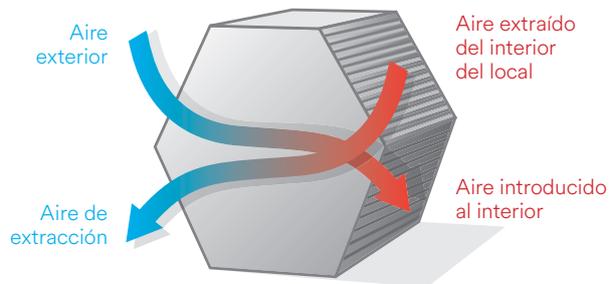
NECESIDAD DE RECUPERACIÓN DE CALOR

Según la instrucción técnica IT 1.2.4.5.2, es obligatoria la recuperación de calor del aire de extracción en los sistemas de climatización de los edificios en los que el caudal de aire expulsado al exterior por medios mecánicos sea superior a 1.008 m³/h (0,28 m³/s). Además estas unidades de ventilación bidireccionales, o los componentes para ventilación de las unidades de tratamiento de aire de los sistemas todo aire, cumplirán los requisitos establecidos en los reglamentos europeos de diseño ecológico que les sean de aplicación.

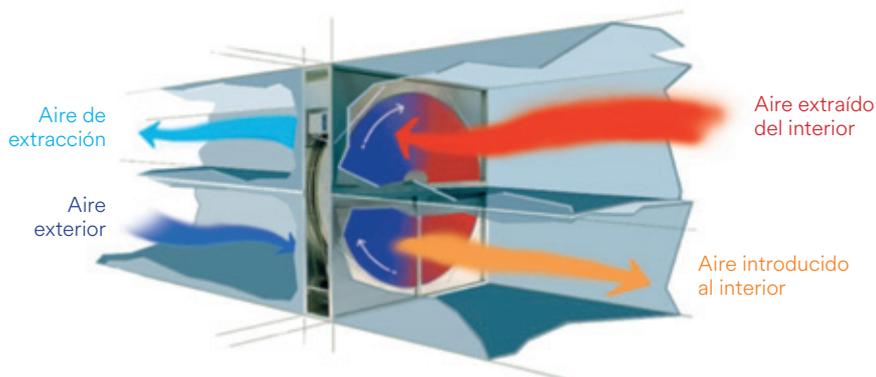
Las unidades de tratamiento de aire Daitsu EVO incorporan la posibilidad de instalar recuperadores de calor de flujo cruzado o rotativo.

RECUPERADOR DE CALOR DE FLUJO CRUZADO

Modo de funcionamiento estándar (invierno)



RECUPERADOR DE CALOR ROTATIVO



FILTRACIÓN

CATEGORÍAS DE CALIDAD DEL AIRE INTERIOR EN FUNCIÓN DEL USO DE LOS EDIFICIOS

En función del uso del edificio o local, la categoría de calidad del aire interior (IDA) que se deberá alcanzar será, como mínimo, la siguiente:



IDA 1

Aire de óptima calidad:
hospitales, clínicas, laboratorios
y guarderías.

IDA 2

Aire de buena calidad:
oficinas, residencias (locales
comunes de hoteles y similares,
residencias de ancianos y de
estudiantes), salas de lectura,
museos, salas de tribunales, aulas
de enseñanza y asimilables y
piscinas.



IDA 3

Aire de calidad media:
edificios comerciales, cines, teatros, salones
de actos, habitaciones de hoteles y similares,
restaurantes, cafeterías, bares, salas de
fiestas, gimnasios, locales para el deporte
(salvo piscinas) y salas de ordenadores.

IDA 4

Aire de calidad baja:
Industria, almacenes, etc.



Según la calidad de aire exterior y la tipología del edificio, como mínimo se seleccionará la siguiente tipología de filtros:

Calidad del aire exterior	Calidad del aire interior			
	IDA 1	IDA 2	IDA 3	IDA 4
ODA 1	F9	F8	F7	F5
ODA 2	F7 + F9	F6 + F8	F5 + F7	F5 + F6
ODA 3	F7 + GF* + F9	F7 + GF + F9	F5 + F7	F5 + F6

* GF = Filtro de gas (filtro de carbono) y, o filtro químico o físico-químico (fotocatalítico) y solo serán necesarios en caso de que la ODA 3 se alcance por exceso de gases.

UNIDADES DE TRATAMIENTO DE AIRE DAITSU EVO

Pueden ser configuradas para disponer de etapas de filtraje que se ajustan a las necesidades del RITE, sea cual sea la tipología de establecimiento (IDA) y la calidad de aire exterior (ODA) de la instalación.



CERTIFICACIONES

Las unidades de tratamiento de aire Daitsu EVO cumplen con todos los estándares europeos de calidad, así como la normativa de ecodiseño y disponen de la certificación Eurovent.



Eurofred, S.A.

Marqués de Sentmenat 97
08029 Barcelona
www.eurofred.com

Canal Distribución

Tel. 93 493 23 01

Canal Profesional

Tel. 93 224 40 03
profesional.clima@eurofred.com

Venta Asistida

Tel. 93 224 40 58
vat@eurofred.com

División Energías Renovables

energiasrenovables@eurofred.com

