

dzitsu



ENFRIADORAS

MINICHILLER CRAD 3 R32



Comprometidos con el medio ambiente.

Compensamos el 100% de nuestras emisiones de CO2 con plantaciones de árboles en zonas deforestadas.



MINICHILLER CRAD 3 R32



inverter



REFRIGERANT
R32



SOLUCIÓN PARA PEQUEÑOS PROYECTOS DE ENFRIAMIENTO O CALENTAMIENTO DE AGUA

La nueva gama de enfriadoras CRAD3 nace de la evolución del modelo anterior CRAD2 de Daitsu. Esta nueva gama de enfriadoras está diseñada tanto para pequeños proyectos de climatización como para proyectos de enfriamiento procesos industriales o comerciales de baja potencia. Su diseño ultra-compacto, su nivel de eficiencia A+++ y su alta conectividad hacen de este equipo una alternativa muy competitiva para soluciones aire-agua.



PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- 9 modelos disponibles.
- Rango de potencias comprendido entre los 5 kW y los 16 kW.
- Amplio rango de producción de agua desde 5 °C a 65 °C.
- Diseño ultra-compacto.
- Módulo hidráulico completo integrado en el interior de la unidad.
- Posibilidad de seleccionar curvas climáticas.
- Visualización de todos los parámetros de forma intuitiva gracias al nuevo control.
- Posibilidad de selección de hasta 12 idiomas diferentes.
- Control por lenguaje Modbus RTU incluido.
- Posibilidad de conexión y control por Wifi a través de la APP Confort Home.

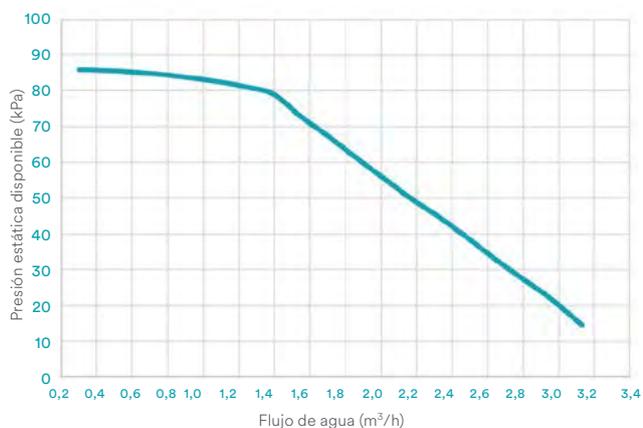
TABLA TÉCNICA

Modelo	CRAD3 KiAWP		15	25	35	50	55	60	50T	55T	60T	
Código			3ICD3027	3ICD3028	3ICD3029	3ICD3030	3ICD3031	3ICD3032	3ICD3033	3ICD3034	3ICD3035	
Potencia	Frigorífica(1)	kW	5,5	7,4	9	11,6	13,4	14	11,6	13,4	14	
	Calorífica (2)	kW	6,6	8,5	10,2	12,5	14,5	16,2	12,5	14,5	16,2	
Coeficiente energético	EER(1)/COP(2)		4,00 / 3,25	3,80 / 3,15	3,65 / 2,90	3,70 / 3,10	3,55 / 2,93	3,45 / 2,90	3,70 / 3,10	3,55 / 2,93	3,45 / 2,90	
	SEER (3)		5,09	5,19	5,08	5,07	5,09	5,11	5,11	5,12	5,14	
	SEER (4)		7,81	8,09	8,31	7,79	7,59	7,49	7,86	7,65	7,54	
	SCOP (5)		5,12	5,18	5,12	5,08	4,89	4,84	5,08	4,89	4,84	
	SCOP (6)		3,59	3,67	3,71	3,62	3,62	3,59	3,62	3,62	3,59	
	Clase de eficiencia energética	35°C LOT1 (5)		A+++								
	55°C LOT1 (6)		A++									
Características eléctricas	Alimentación	V/Fase/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
	Intensidad máxima	A	13	14,5	16	25	26,5	28	9,5	10,5	11,5	
	Cableado de comunicación controlador	mm2	2 x 0,75 mm2 apant.									
Circuito Frigorífico	Compresor	tipo	DC Inverter Twin Rotary									
	Refrigerante R32	Kg	1,25	1,25	1,25	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	
Circuito Hidráulico	Caudal	m3/h	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	
	P. disponible bomba	m.c.a	8	8	8	8	8	8	8	8	8	
	Conexiones entrada/salida Tipo BSP	pulg.	1" - 1"	1" - 1"	1" - 1"	1 1/4" - 1 1/4"	1 1/4" - 1 1/4"	1 1/4" - 1 1/4"	1 1/4" - 1 1/4"	1 1/4" - 1 1/4"	1 1/4" - 1 1/4"	
	Volúmen vaso de expansión	litros	5	5	5	5	5	5	5	5	5	
	Tarado de la válvula de seguridad	Bar	3	3	3	3	3	3	3	3	3	
	Tarado del interruptor de flujo	m3/h	0,36	0,36	0,36	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	
Nivel sonoro	Presión sonora (7)	dB(A)	51	53	56	58	58	57	59	59	59	
	Potencia sonora max.		64	66	68	74	74	74	74	74	74	
Límites de funcionamiento	Temperatura ambiente modo frío		-5 ~ 43									
	Temperatura ambiente modo calefacción		-25 ~ 35									
	Temperatura de salida de agua modo calor	°C	25 ~ 65									
	Temperatura de salida de agua modo frío		5 ~ 25									
Dimensiones	Alto/ Ancho/Fondo	mm	865 x 1040 x 410									
Peso Neto		Kg	103	103	103	106	106	106	120	120	120	

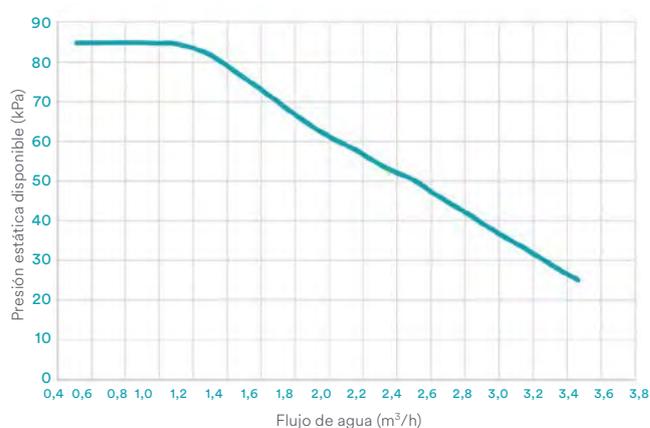
Condiciones para el cálculo de capacidades y eficiencia (Según EN14511, EN14825): (1). Temperatura agua entrada/salida: 12°C/7°C ; Temperatura ambiente: 35°C. (2). Temperatura agua entrada/salida: 40°C/45°C ; Temperatura ambiente: 7°C. (3). Temperatura agua: 7°C. (4). Temperatura agua: 18°C. (5). Clima medio: Temperatura de salida de 35°C. (6). Clima medio: Temperatura de salida de 55°C. (-7) Medido a 1 metro del equipo en cámara semi-anechoica.

CURVAS DE PRESIÓN DISPONIBLE EN FUNCIÓN DEL CAUDAL DE AGUA

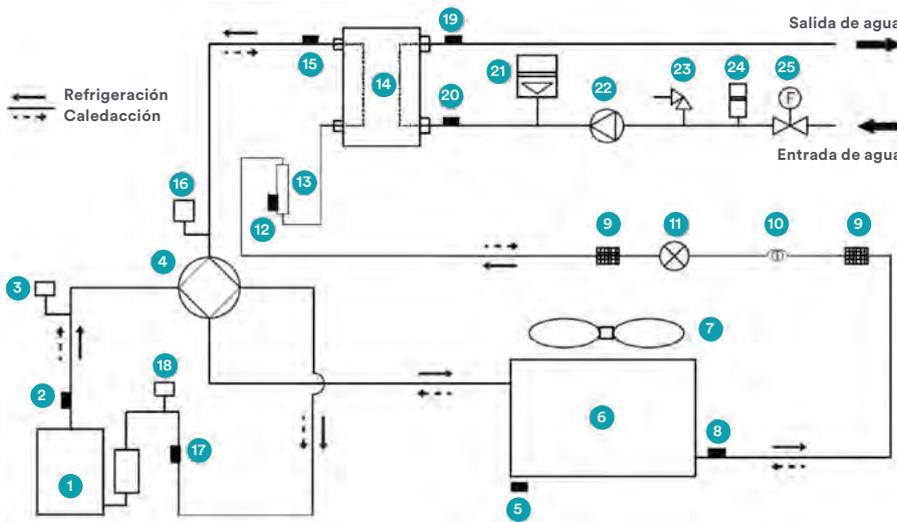
CRAD3 15 KiAWP / CRAD3 25 KiAWP / CRAD3 35 KiAWP



CRAD3 50 KiAWP / CRAD3 KiAWP55 / CRAD3 60 KiAWP
CRAD3 50T KiAWP / CRAD3 55T KiAWP / CRAD3 60T KiAWP



ESQUEMA FRIGORÍFICO



1. Compresor
2. Sensor de temperatura de descarga
3. Presostato de alta presión
4. Válvula de 4 vías
5. Sensor de temperatura ambiente
6. Intercambiador de calor del lado del aire
7. DC_FAN
8. Sensor de temperatura del intercambiador de calor del lado del aire
9. Filtro de malla
10. Capilaridad
11. Válvula de expansión electrónica
12. Sensor de temperatura del líquido refrigerante
13. Cilindro del acumulador
14. Intercambiador de calor de placas
15. Sensor de temperatura del gas refrigerante
16. Sensor de presión
17. Sensor de temperatura de succión
18. Presostato de baja presión
19. Sensor de temperatura del agua de salida
20. Sensor de temperatura del agua de entrada
21. Vaso de expansión
22. Bomba de agua
23. Válvula de alivio de presión
24. Válvula de purga de aire automática
25. Interruptor del flujo de agua

RANGO DE FUNCIONAMIENTO

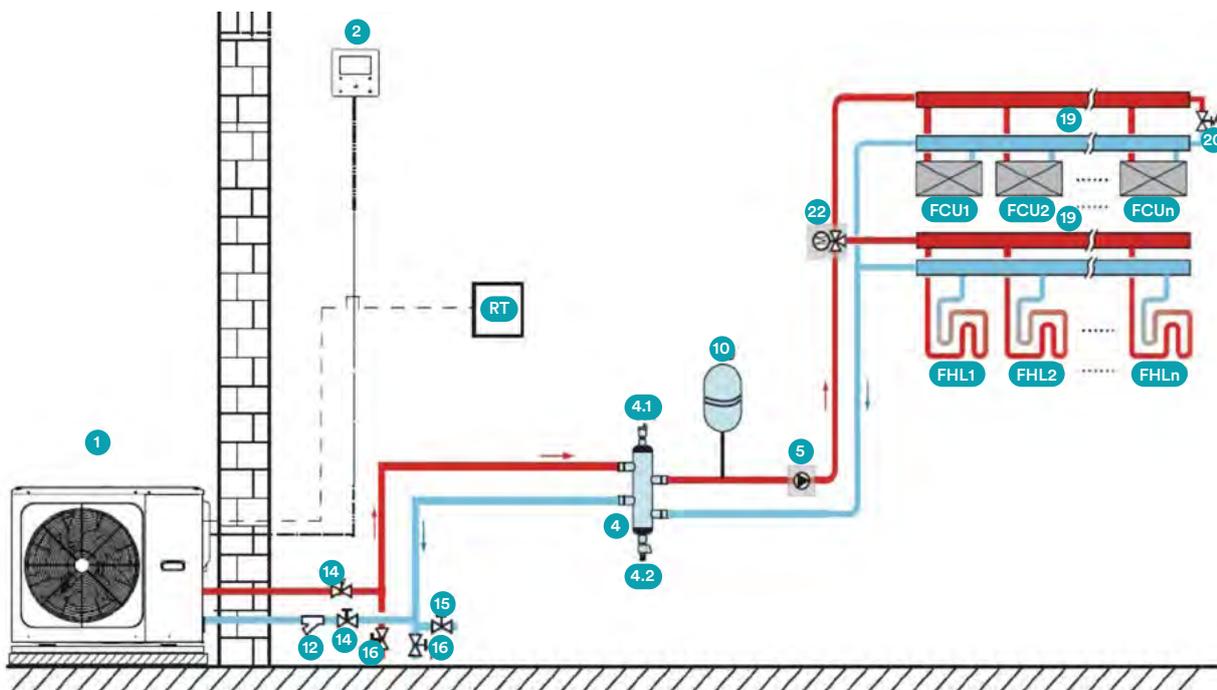
Agua de salida (modo de calefacción)	+15 — +65°C
Agua de salida (modo de refrigeración)	+5 — +25°C
Temperatura ambiente	-25 — +43°C
Presión del agua	0,1-0,3MPa

Flujo de agua

5kW	0,40-1,25m ³ /h
7kW	0,40-1,65m ³ /h
9kW	0,40-2,10m ³ /h
12kW	0,70-2,50m ³ /h
14kW	0,70-2,75m ³ /h
16kW	0,70-3,00m ³ /h

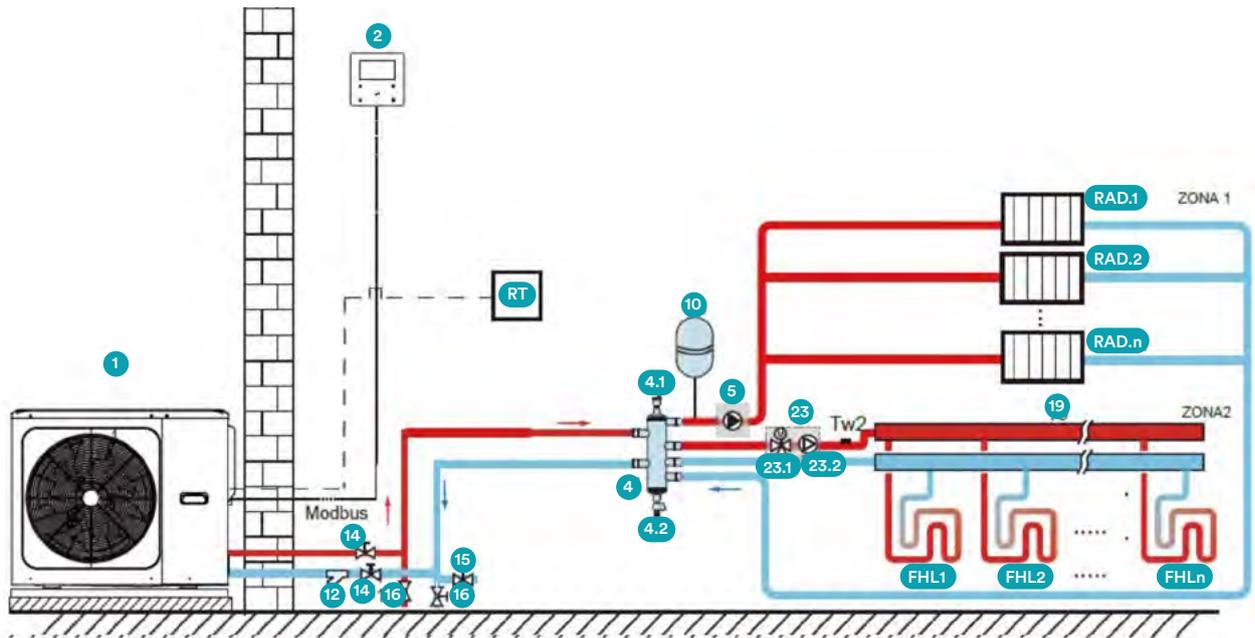
INSTALACIÓN

EJEMPLO DE INSTALACIÓN CON FANCOIL Y SUELO RADIANTE



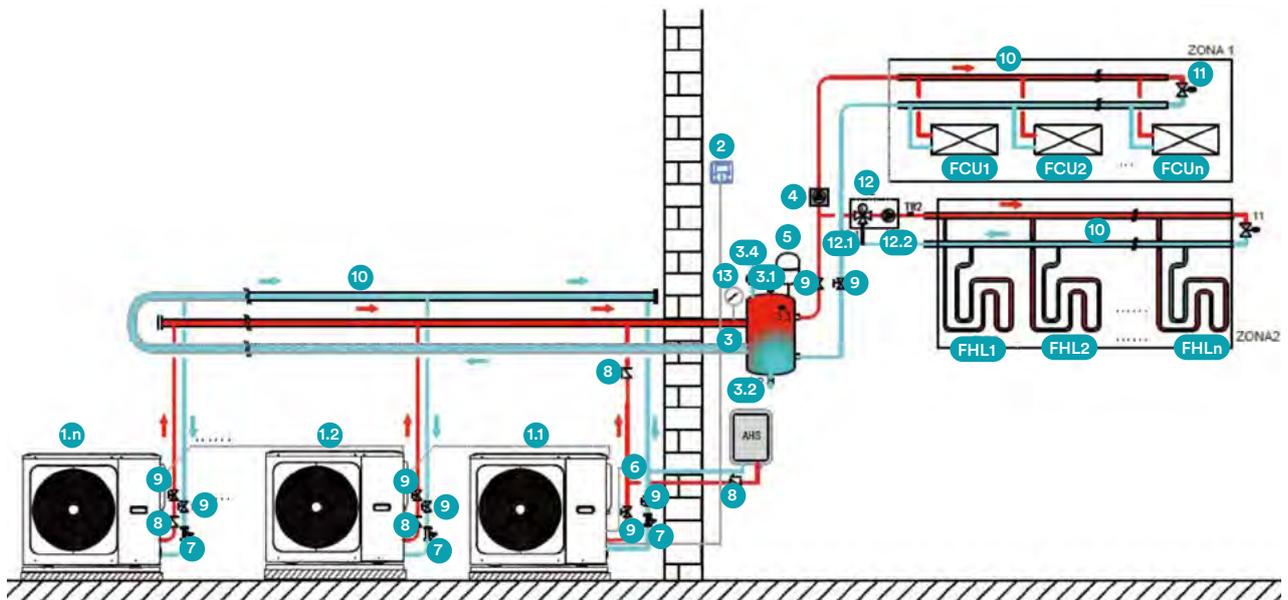
1. Unidad principal
2. Interfaz de usuario
3. Depósito de compensación (suministro sobre el terreno)
4. Válvula de purga de aire automática
- 4.1. Válvula de purga de aire automática
- 4.2. Válvula de drenaje
5. P_o: Bomba de circulación exterior (suministro sobre el terreno)
10. Vaso de expansión (suministro sobre el terreno)
12. Filtro (accesorio)
14. Válvula de bloqueo (suministro sobre el terreno)
15. Válvula de llenado (suministro sobre el terreno)
16. Válvula de drenaje (suministro sobre el terreno)
19. Colector/ distribuidor
20. Válvula de derivación (suministro sobre el terreno)
22. SV2: válvula de 3 vías (suministro sobre el terreno)
- RT. Termostato de sala de bajo voltaje
- FHL 1...n. Circuito de calefacción por suelo radiante (suministro sobre el terreno)
- FCU 1...n. Unidades fancoil (suministro sobre el terreno)

EJEMPLO DE INSTALACIÓN CON RADIADORES Y SUELO RADIANTE



- | | | |
|--|---|---|
| 1. Unidad principal | 10. Vaso de expansión (suministro sobre el terreno) | 23.2. SV2: válvula de 3 vías (suministro sobre el terreno) |
| 2. Interfaz de usuario | 12. Filtro (accesorio) | RT. Termostato de sala de bajo voltaje |
| 4. Depósito de compensación (suministro sobre el terreno) | 14. Válvula de bloqueo (suministro sobre el terreno) | Tw2. Sensor de temperatura del flujo de agua de la zona 2 (Opcional) |
| 4.1. Válvula de purga de aire automática | 15. Válvula de llenado (suministro sobre el terreno) | FHL 1...n. Circuito de calefacción por suelo radiante (suministro sobre el terreno) |
| 4.2. Válvula de drenaje | 16. Válvula de drenaje (suministro sobre el terreno) | RAD_ 1...n. Radiador (suministro sobre el terreno) |
| 5. P_0 . a bomba de circulación de la zona 1 (suministro sobre el terreno) | 19. Colector distribuidor (suministro sobre el terreno) | |
| | 23. Estación de mezcla (suministro sobre el terreno) | |

EJEMPLO DE INSTALACIÓN EN PARALELO



- | | | |
|--|--|--|
| 1.n. Unidad maestra | 5. Vaso de expansión (suministro sobre el terreno) | 13. Manómetro para el agua (suministro sobre el terreno) |
| 1,2...n. Unidad esclava | 6. TI: sensor de temperatura del flujo de agua total (opcional) | TW2. Sensor de temperatura del flujo de agua de la zona2 (opcional) |
| 2. Interfaz de usuario | 7. Filtro (accesorio) | FCU1...n. Unidades fancoil (suministro sobre el terreno) |
| 3. Depósito de compensación (suministro sobre el terreno) | 8. Válvula de retención (suministro sobre el terreno) | FHL1...n. Circuito de calefacción por suelo radiante (suministro sobre el terreno) |
| 3.1. Válvula de purga de aire automática | 10. Colector/distribuidor (suministro sobre el terreno) | ZONA 1 El espacio funciona en modo refrigeración/calefacción |
| 3.2. Válvula de drenaje | 11. Válvula de derivación (suministro sobre el terreno) | ZONA2 El espacio sólo funciona en modo de calefacción |
| 3.3. Tbt: Sensor de temperatura superior del depósito de compensación (opcional) | 12. Estación de mezcla (suministro sobre el terreno) | AHS Fuente de calefacción auxiliar (suministro sobre el terreno) |
| 3.4. Válvula de llenado (suministro sobre el terreno) | 12.1. SV3: válvula mezcladora (suministro sobre el terreno) | |
| | 12.2. PC: Bomba de circulación de la zona2 (suministro sobre el terreno) | |

DISEÑO EFICIENTE

DISEÑO COMPACTO EN TODAS LAS TALLAS

Estos equipos son más compactos que la versión anterior, reduciendo muchísimo su volumen y peso sobre todo en los modelos de mayor potencia.



EFICIENCIA ENERGÉTICA



Este equipo presenta una de las mejores eficiencias del mercado de enfriadoras (A+++).

En un contexto de ahorro energético, estos equipos ofrecen la mayor calificación de etiquetaje de eficiencia energética disponible.

REFRIGERANT
R32

GAS REFRIGERANTE R-32

Con menor GWP y menor carga de refrigerante, estas enfriadoras tienen un menor impacto medioambiental gracias a la utilización del gas refrigerante R-32.

CONECTIVIDAD

POSIBILIDAD DE CONTROL POR WIFI

Posibilidad de control del equipo a través de la app **Comfort Home** incluido de serie.



CONEXIÓN MODBUS DE SERIE



Posibilidad de controlar el equipo remotamente a través de protocolo Modbus. Incluido de serie en el equipo.

CONTROLADOR A DISTANCIA

Incorpora control con la posibilidad de instalarse a distancia hasta 50 metros de longitud.

CONTROL DEL EQUIPO

- Control táctil de utilización intuitiva, disponible en 12 idiomas, entre ellos, castellano, francés, italiano y portugués.
- Posibilidad de instalación a distancia, de fijación de superficie.



ADAPTABILIDAD



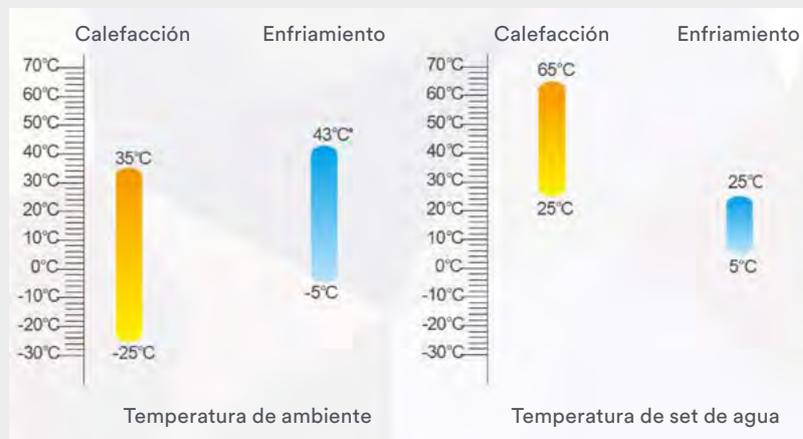
MÁXIMA TEMPERATURA DE SALIDA DE AGUA

Posibilidad de seleccionar temperatura de salida de agua de hasta 65°C.

Esta opción permite la sustitución de calderas y el aprovechamiento de circuitos de agua por radiadores ya existentes.

POSIBILIDAD DE TRABAJAR EN MODO REFRIGERACIÓN EN INVIERNO

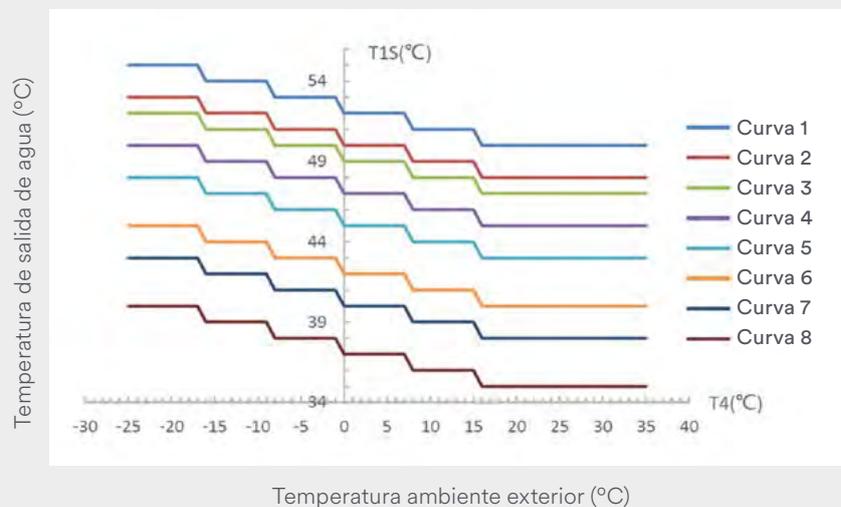
Este equipo permite generar agua fría con temperaturas exteriores de hasta -5°C, con lo que esta enfriadora se adapta a pequeños procesos industriales de enfriamiento todo el año.



POSIBILIDAD DE TRABAJAR CON CURVA CLIMÁTICA

Esta función permite regular la temperatura de salida de agua en función de la temperatura exterior. Esto permite ahorrar energía en aquellos momentos en que la temperatura exterior es mas liviana, especialmente en instalaciones de suelo radiante.

Curvas de alta temperatura para el modo calefacción



APLICACIONES DOMÉSTICAS



Instalación doméstica con suelo radiante



Instalación doméstica con radiadores



Instalación doméstica por fancoils

APLICACIONES PROFESIONALES



Bodegas climatizadas



Salas de trabajo



Proceso de conservación y elaboración de alimentos

EUROFRED

being efficient

Eurofred, S.A.

Marqués de Sentmenat 97
08029 Barcelona
www.eurofred.com

Canal Distribución

Tel. 93 493 23 01



Reservados los derechos a modificar modelos y datos técnicos. Información válida salvo error de imprenta.



En Eurofred impulsamos e inspiramos nuevas actitudes para hacer posibles grandes cambios. Confiando en Eurofred contribuyes a un planeta mejor.