

## CASSETTE

# FCSD 1V ULTRA-SLIM EC

Unidades de cassette con motor EC, modulación variable de la velocidad y perfil ultra compacto.  
Potencia comprendida entre 2,53 y 3,18 kW.

Con una altura de tan solo 15 cm los fancoils FCSD 1V ultra slim están especialmente indicados para falsos techos con dimensiones extremadamente reducidas.



Diseño ultra compacto

### Funcionamiento en modo ESM

Los nuevos Fan Coils EC (Electrónicamente Conmutados) incorporan motores de corriente continua con modulación de la velocidad tipo "step-less", estos motores permiten mantener el punto de ajuste de temperatura y humedad con mínimas oscilaciones manteniendo el nivel de confort en estado máximo.

El motor es accionado por una señal de 0 - 5 V DC, procedente de una placa inverter integrada en la unidad de control, que utiliza el driver electrónico PID para modular las RPM del motor, evitando continuas paradas y arranques y eliminando rozamientos y sobrecalentamientos. Esto, junto con el nuevo diseño aerodinámico y mejora en la calidad de los materiales constructivos, se traduce en un aumento significativo de las prestaciones y el ciclo de vida de los equipos.



Motor Ventilador DC



Nueva turbina

Motor EC  
Motor Convencional



Control PID

## CASSETTE

# FCSD 1V ULTRA-SLIM EC

Modelos			FCSD 1V ultra slim 01 EC	FCSD 1V ultra slim 02 EC
CONFIGURACIÓN			2 TUBOS	
Nº DE VENTILADORES		nº	1	
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	(V/Fases/Hz)		230 / 1 / 50	
CAUDAL DE AIRE	A		450	600
	M	m³/h	350	450
	B		150	250
POTENCIA FRIGORÍFICA	A		2,53	3,18
	M	kW	2,06	2,53
	B		1,02	1,57
POTENCIA FRIGORÍFICA SENSIBLE	A		1,79	2,27
	M	kW	1,46	1,79
	B		0,71	1,1
FCEER	Índice		250	232
	Clase		A	A
POTENCIA CALORÍFICA	A		3,06	3,88
	M	kW	2,49	3,06
	B		1,21	1,87
POTENCIA MÁX RESISTENCIA ELEC.		kW	1	1
FCCOP	Índice		297	288
	Clase		A	A
NIVEL SONORO	Presión sonora	dB(A)	44/40/35	47/44/38
	Potencia sonora		35/31/26	38/35/29
POTENCIA VENTILADOR	A		13	22
	M	W	8	13
	B		4	5
INTENSIDAD DE ARRANQUE		A	0,12	0,2
CAUDAL AGUA	A		434	546
	M	l/h	354	434
	B		176	269
PÉRDIDA CARGA REFRIGERACIÓN	A	A	24,7	36,6
	M	kPa	17,4	24,7
	B		5,7	10,9
PÉRDIDA CARGA CALEFACCIÓN	A		20	30
	M	kPa	14	20
	B		4,19	8,7
CONTENIDO DE AGUA		L	0,64	0,64
CONEXIONES HIDRÁULICAS	Tipo		Rosca hembra	
	Entrada	mm (pulg")	15   1/2"	
	Salida		15   1/2"	
	Drenaje cond.		25,4   1"	
DIMENSIONES	Largo		1054	
	Ancho	mm	427	
	Alto		152	
	Panel		1182 x 467 x 25	
PESO NETO		Kg	13,5	

Funcionamiento en frío: Tª del aire de retorno 27°C BS / 19 °C BH; Entrada/Salida de agua 7°C/12°C  
 Funcionamiento en calor: Tª del aire de retorno 20°C; Entrada de agua 50°C